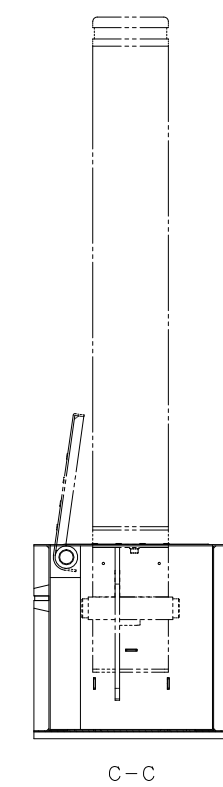
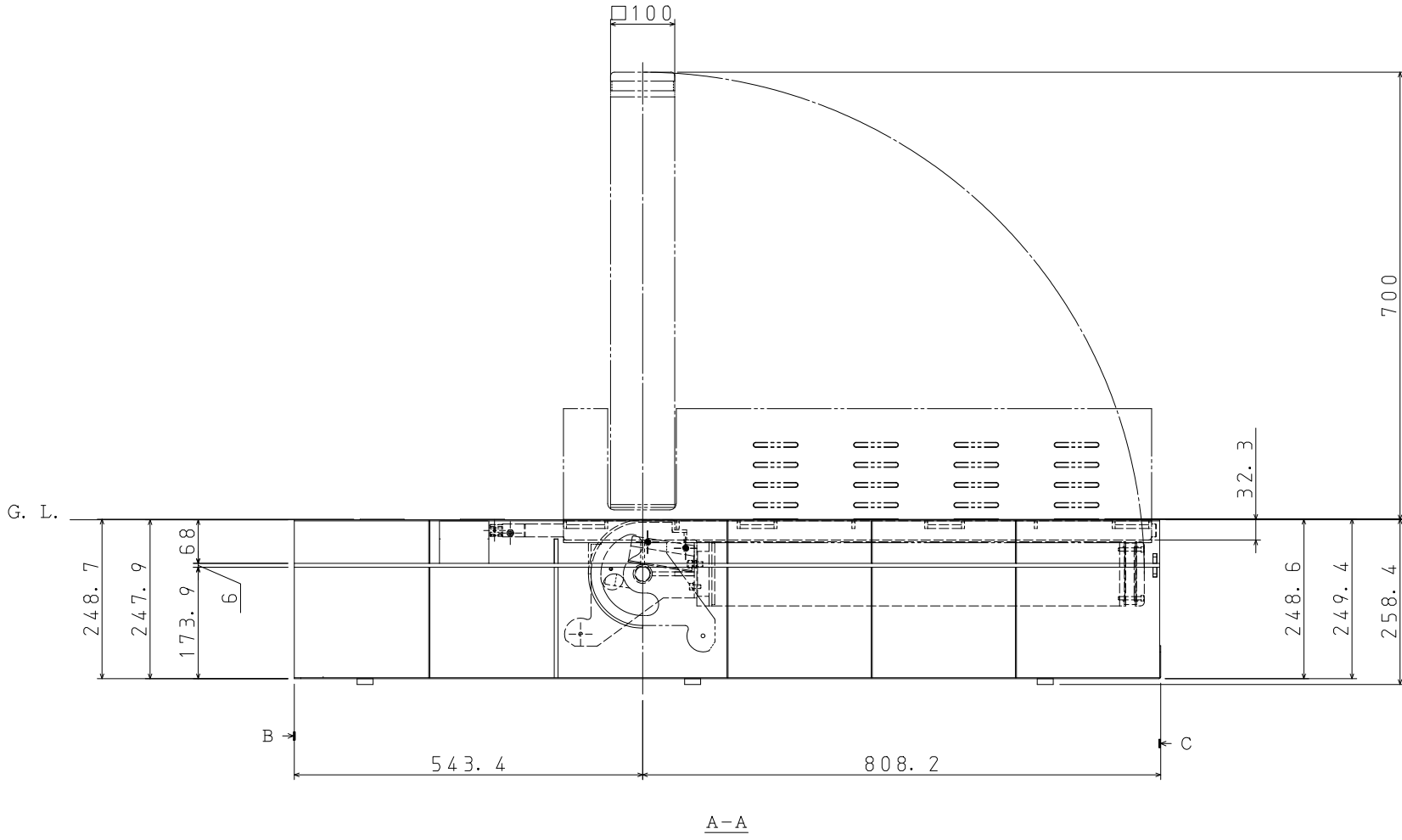
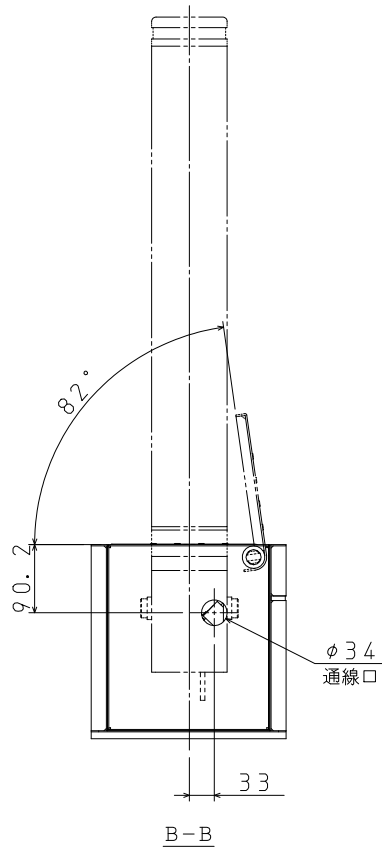
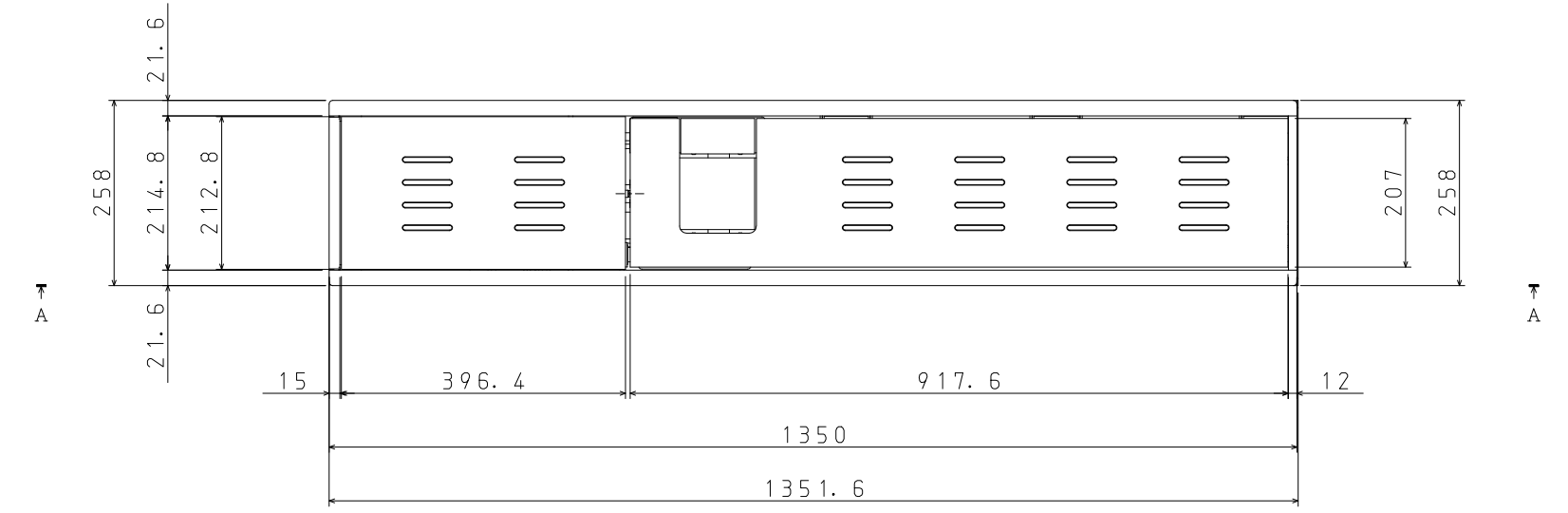


注 意		普通公差 (機械加工)	
▽/以上の切削面は、下記精度適用の事。		呼び寸法区分	寸法差
▽0.1/100	□0.1/50	0.5以上 6以下	0.1
▽0.1/100	◎0.05	6をこえ 30以下	0.2
特に指示無きノーズRはR0.3以下の事。		30をこえ 120以下	0.3
特に指示無き角部はC0.5の事。		120をこえ 400以下	0.5
		400をこえ 1000以下	0.8



溶接構造物一般公差	
寸法区分	許容差
6以下	±0.5
6を越え30以下	±1.0
30を越え120以下	±1.5
120を越え400以下	±2.0
400を越え1000以下	±3.0
1000を越え3000以下	±4.0
3000を越え5000以下	±7.0

△	日付	内容	訂正	承認
---	----	----	----	----

外観図									
符号	部 品 名			図 番		材 質	数量	単重	備 考
3角法	尺度	承認	審査	製図	名称	i / lock スタンダード			
2023/5/10	1/5			溝曾路					
 (株) 英田エンジニアリング					図番	AN2601500110			

無断転載・複写禁止